



XXL-REIFEN

Leichte Tundra-Reifen selbst herstellen

Räder und Reifen für Großmodelle gibt es fertig zu kaufen oder man bedient sich im Industrie- oder Haushaltsbedarf. Bei Ballon- oder Tundra-Reifen wird es allerdings schwierig, denn deren Größe und Form ist schon sehr außergewöhnlich. Dazu gesellt sich noch die Forderung nach einem niedrigen Gewicht. Also bleibt am Ende nur der Eigenbau.



STEP-BY-STEP

Inklusive Felge wiegt der Eigenbau-Tundra-Reifen mit 32 cm Durchmesser gerade einmal 750 g.



1



2

Um auf die benötigte Breite zu kommen, werden zwei Platten mit Kontaktspray zusammengeklebt.

◀ Grundlage der Reifen sind Schaumstoff-Platten in der richtigen Härte. Ich habe vernetzten PE-Schaumstoff XPE RG 45 kg/m³ verwendet, erhältlich bei www.abena.ch.



3

Dann nimmt man eine zweiteilige Felge seiner Wahl.



Zwischenzeitlich wird immer wieder die Form kontrolliert und angepasst.



Ist die endgültige Form erreicht, deckt man die Felge ab und spritzt eine ganze Dose Gummi auf den Reifenrohling.



Als Gummispray kann PlastiDip oder neu mibenco Spray 400 ml in Mattschwarz (www.swiss-composite.ch) verwendet werden.



Im Vergleich zum Baumarkt-Rad: Der Tundra-Reifen hat 320 mm Durchmesser und ist kugelgelagert. Das Baumarkt-Rad bringt 1.000 g auf die Waage, das Eigenbau-Tundra-Rad nur 750 g.



Zum Abschluss nimmt man noch einen Schlauch mit passendem Durchmesser und schneidet den inneren Teil weg.



Den verbleibenden Schlauchring stülpt man über das Rad und schützt somit die Lauffläche – fertig sind unsere Tundra-Reifen.



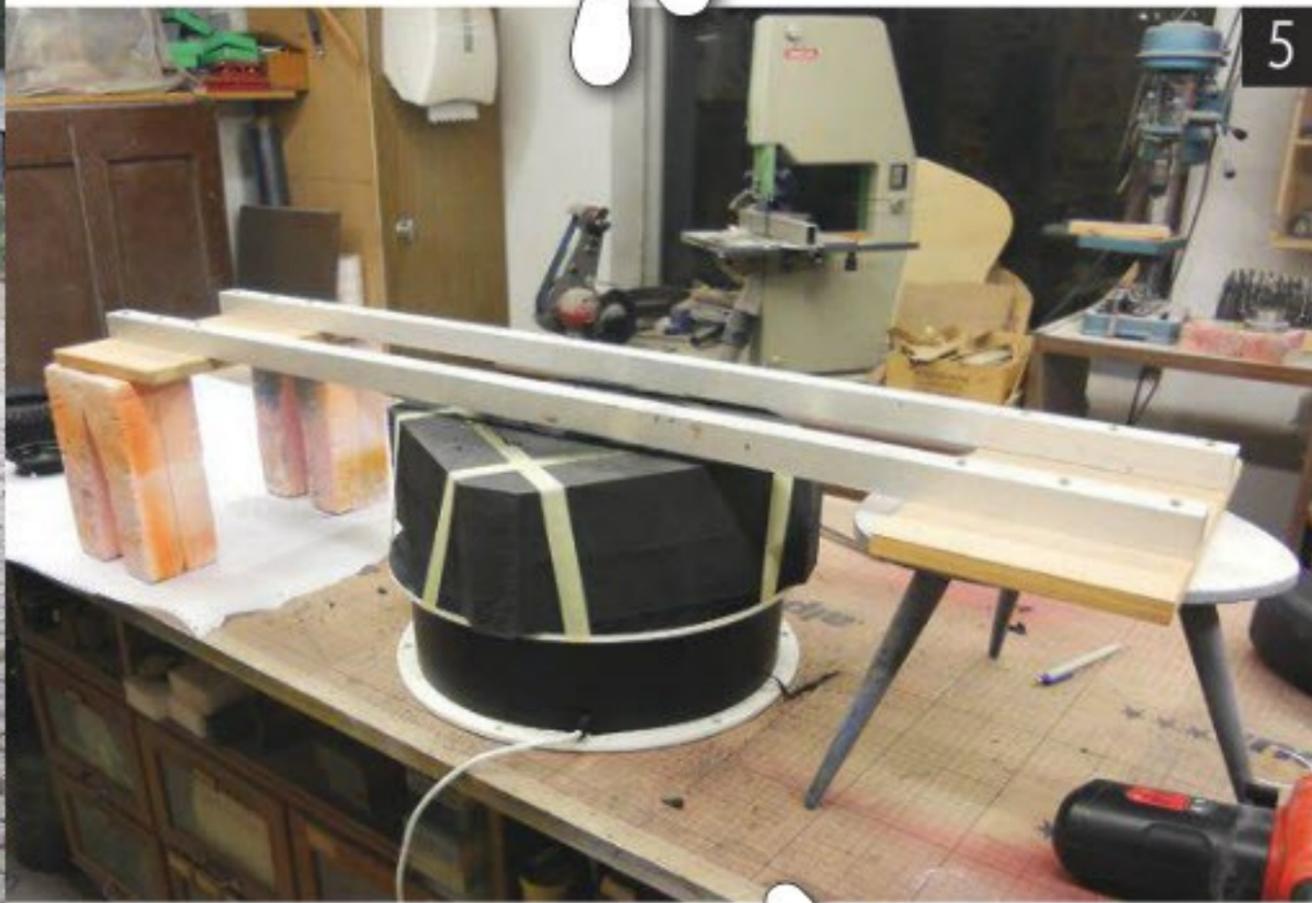
4

Ein Zentrierteil mit dem Durchmesser der späteren Felgenauflage wird auf eine Drehscheibe geklebt.



8

Die Felgenteile werden vorbereitet und ein Distanzstück in der Breite angepasst.



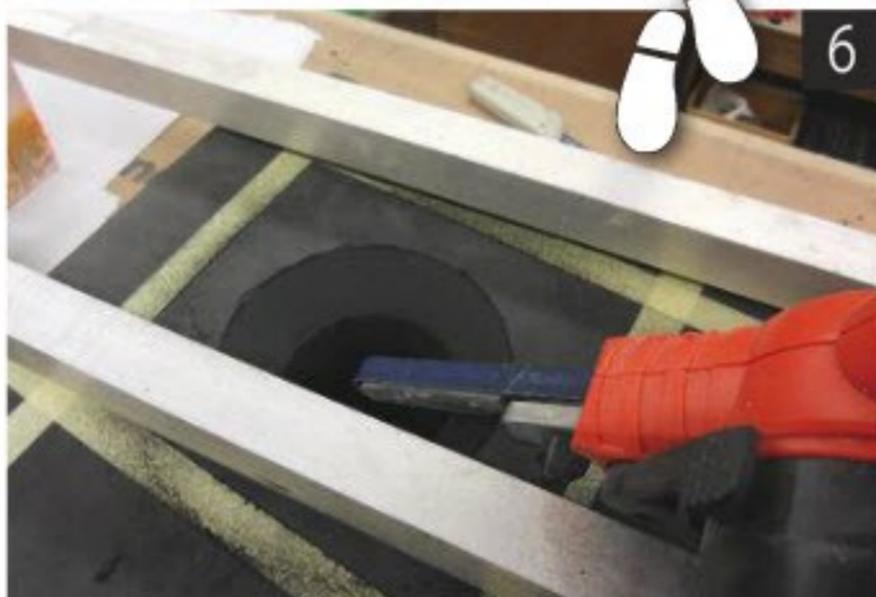
5



9

▲ Zusammengeschraubt wird der Rundlauf kontrolliert.

◀ Nun wird ein Loch für die Zentrierung in die Mitte der Schaumstoff-Platte geschnitten und diese auf der Drehscheibe positioniert.



6

Auf der Scheibe rotierend, wird mit dem Fingerschleifer der Felgensitz geschliffen.



10

Man lässt nun das Rad auf der Bohrmaschine drehen...

...und schleift mit Schleifleinen bis die Hände und der Werkstattboden schwarz sind.



7

Dann schneidet man den Schaumstoff mit der Bandsäge außen rund.



11